



## POLYFLEX 49

HOJA TECNICA

### DESCRIPCION:

Recubrimiento elastomerico resultado de la reacción de dos componentes, el sistema resultante es 100% sólido. El elastómero es manufacturado en dos componentes que son mezclados en el punto de la aplicación para crear en unos pocos segundos un elastómero de alto desempeño. Este proceso amigable con el medio ambiente no contiene VOC's (Compuestos Orgánicos Volátiles), así como no contiene CFC's. La rápida reacción permite en múltiples pasadas lograr el espesor deseado durante repetidas aplicaciones.

### PROPIEDADES QUIMICAS DE LOS COMPONENTES

<i>Propiedades</i>	<i>Lado A Isocianato</i>	<i>Lado B</i>
Apariencia	Liquido	Liquido
Color	Ámbar claro	Amarillo
Gravedad especifica @25°C (77°F)	1.075 – 1.105	0.995 – 1.050
Viscosidad, mPa s @25° C (77° F)	400 – 600	390 - 500
Proporción (Vol./Vol.)	1	1
Punto de congelamiento	Menor a 0°C (32°F)	

### PROPIEDADES TIPICAS DEL SISTEMA

<i>PROPIEDADES</i>	<i>RESULTADOS</i>	<i>PRUEBA</i>
Dureza (Shore A)	-	ASTM D 2240
Dureza (Shore D)	47 - 50	ASTM D 2240
Reactividad @70 °C	5 - 6	
Gravedad especifica	-	ASTM D 792
Sólidos	100%	
Compuestos Volátiles Orgánico	0%	
Resistencia al interperismo	Ligera pérdida de brillo en 1000 hrs a interperismo acelerado. (1)	ASTM D 4329
Elongación	375 % ± 10%	ASTM D 412
Esfuerzo tensil a la ruptura	2200 psi ± 10%	ASTM D 412
Módulos:		
10%	863 psi ± 10%	ASTM D 412
50%	1034 psi ± 10%	ASTM D 412
100%	1206 psi ± 10%	ASTM D 412
150%	1504 psi ± 10%	ASTM D 412
Resistencia al rasgado Dado C	425 pli ± 10%	ASTM D 624
Adhesión Acero Concreto	- >4501b/in <sup>2</sup>	ASTM D 4541
Abrasión, mg perdidos/1000 ciclos, 1000 grs, Rueda CS-17	16.9 mgrs	ASTM D 4060
Abrasión, mgs perdidos/1000 ciclos, 1000 grs, Rueda H-18	190.6 mgrs	ASTM D 4060

(1) Dependiendo del color.; FS: Falla Superficial NR: No reportable

### CONDICIONES DE PROCESO

Los componentes del sistema POLYFLEX 49 pueden ser procesados y esreados en equipos de alta presión. Para el sistema es esencial que el equipo consistentemente libere cantidades exactas de ambos componentes para ser mezclados y lograr un elastómero de alto desempeño.

**recubrimientos sinteticos, aislamientos y complementos, s.a. de c.v.**

Jose santos chocano mz-2 lt-1 col. balcones de ceguayo c.p. 01540 méxico d.f.

**56** 37-4540  
43-5660  
02-8639

ventas@resina.com.mx



## POLYFLEX 49

<b>Parámetros de procesamiento</b>	
Temperatura de procesamiento	170°F
Proporción de Mezclado (Lado A/Lado B), en volúmen	1/1
Presión de proceso	>3200 Psi
Salida del sistema	5- 30 lbs/min
Reactividad:	
Tiempo de curado:	5-6 seg
Libre al tacto	30 seg

### PROTECCION ATRAVES DE RESISTENCIA

El sistema POLYFLEX 49 provee excelente resistencia a desechos, bacterias y una variedad de químicos, haciendo este un producto superior para uso en una variedad de rangos de aplicación, desde el contacto de químicos hasta el almacenamiento de alimentos.

Químico	25°C		70°C		Químico	25°C		70°C	
Agua	1	1	1	1	Acido Bórico 4%	1	1	1	1
Acido Sulfúrico 10%	1	*	1	*	Acido Nítrico 10%	3	*	3	*
Ácido Sulfúrico 25%	2	*	2	*	Acido Cítrico 10%	1	*	1	*
Acido Sulfúrico 50%	*	*	*	*	Acidos Grasos	1	*	1	*
Ácido Sulfúrico 60%	*	*	*	*	Heptano	2	*	2	*
Solución NaCl 10%	1	1	1	1	Gasolina	2	2	2	2
Solución NaCl 20%	1	1	1	1	Metanol	3	3	3	3
Solución NaCl 30%	1	1	1	1	Hidróxido de Amonio 28%	*	*	*	*
Cloruro de Metileno	*	*	*	*	Formaldehido 37%	1	1	1	1
Hidróxido de Sodio 10%	1	*	1	*	Solución de azúcar 30%	1	*	1	*
Hidróxido de Sodio 20%	1	*	1	*	Xilol	2	*	2	*
Hidróxido de Sodio 40%	1	*	1	*	Acido Fosfórico 25%	1	*	1	*
Hidróxido de Sodio 50%	*	*	*	*	Acido Fosfórico 50%	2	3	2	3
Hidróxido de Potasio 20%	*	*	*	*	Acido Clorhídrico 45%	3	3	3	3
Acido Acético 2%	1	*	1	*	Peróxido de hidrogeno 10%	1	1	1	1
Acético Acido 5%	1	*	1	*	Peróxido de hidrogeno 30%	1	2	1	2
Ácido Acético 10%	1	2	1	2	Acido Oleico	3	3	3	3
Acido Acético 50%	3	3	3	3	Sulfato de amonio 5%	1	1	1	1
Urea 5%	1	1	1	1	Sulfato de amonio 10%	1	1	1	1
Urea 10%	1	2	1	2	Sulfato de amonio 25%	1	1	1	1
Urea 25%	1	2	1	2	Sulfato de amonio 40%	1	1	1	1
Urea 50%	1	3	1	3	Hipoclorito de Sodio 3%	*	*	*	*
Diesel	1	1	1	1	Hipoclorito de Sodio 13%	*	*	*	*

1 Buena                      2 Regular                      3 Mala                      \* No disponible

Las propiedades fueron evaluadas en placas de POLYFLEX 49 esparcidas a una aplicación mínima de espesor de 3 mm.